



Bricol

-M prodej láhví a obalového skla
www.bricol.cz

Informace pro uživatele organických povrchových úprav prováděných na skleněných obalech

Vážený uživateli,


společnost BRICOL-M, spol. s r.o.. Vám nabízí možnost zajištění povrchové úpravy obalového skla speciálními práškovými laky na bázi organických pryskyřic aplikovaných ve formě prachu pod vysokým napětím (cca 80.000 Voltů) na skleněný obal (láhev), který je následně vytvrzen při teplotě 200oC při expozici cca 20 minut + doba náběhu teploty zařízení. Povrchová úprava je na skleněnou láhev vytvářena pouze z vnější plochy výrobku. Vnitřní plocha, kterou dochází ke styku s náplní je čistá, práškovou barvou neexponovaná.

Vytvořený povlak má pro užití na skleněném obalu dostatečnou mechanickou i chemickou odolnost, nicméně je třeba věnovat dostatečnou péči při zacházení s povrchově upraveným výrobkem. Povrchovou úpravou je docíleno pouze změny vzhledu láhve vytvořením plastového povrchu. Znamená to tedy, dostatečně kvalitně zabezpečit upravené láhve při transportu proložením tak, aby se lakované plochy vzájemně nedotýkaly a zabezpečit paletované díly dostatečnou fixací proti pohybu. Stejně požadavky je nutno splnit při samotném zpracování (plnění nápojů). Je důležité zabezpečit plnicí linku tak, aby při pohybu lakované láhve v lince nedocházelo ke kontaktu s ostrými hranami transportních cest, které by vedlo k neopravitelnému oděru (resp otěru) povrchu láhve.

Dále je třeba dodržet jednu důležitou podmínku, kterou je tepelné zatěžování vytvořeného povlaku na skle. Je nutné mít v paměti, že lakovaná láhev je sestava dvou materiálů o různé roztažnosti. Není vhodné povrchově upravený výrobek dlouhodobě (stačí mnohdy i do 5-ti minut) vystavovat tepelnému zatížení, případně extrémnímu střídání teplot. Díky rozdílné roztažnosti by mohlo dojít k odtrhnutí povlaku od láhve. Přesto, že se povrch vytvrzuje při zpracování 200oC, doporučujeme výrobek nezatěžovat teplotou nad 50oC i když po dlouholetých zkušenostech víme, že povrch odolá i teplotě nepřesahující krátkodobě i teplotu 80oC.

Dalším aspektem je nutnost ověření druhu lepidla pro lepení etikety. Nejvhodnější je použití samolepicí etikety, pokud toto technické možnosti linky při zpracování dovolí.

Při dodržení výše uvedených zásad věřím, že námi nabízená povrchová úprava Vám přinese očekávaný designový efekt.


Bricol - M spol. s r.o.
Mikulovská 225, 691 42 Valtice
IČO: 63490269 DIČ: CZ63490269
tel./fax: 519 352 054 www.bricol.cz
bricol@bricol.cz

BRICOL-M, spol. s r.o.
Mikulovská 225
691 42 Valtice

Bricol -M, s.r.o.
Mikulovská 225
691 42 Valtice
Czech Republic

☎ 00420-519-352 054
fax 00420-519-352 054
e-mail bricol@bricol.cz

IČO 63490269
DIČ CZ63490269